



Opis techniczny

Zawory motylkowe służą jako armatura odcinająca lub regulacyjna w instalacjach do transportu mieszanki pyłopowietrznej oraz w instalacjach hydrotransportu.

Wykonanie i sterownie

Zawory motylkowe montowane są między dwoma kołnierzami zgodnymi z normą PN-EN 1092-1. Konstrukcja uszczelnienia zaworu zapewnia szczelność w obu kierunkach oraz nie wymaga stosowania dodatkowego uszczelnienia międzykołnierzowego.

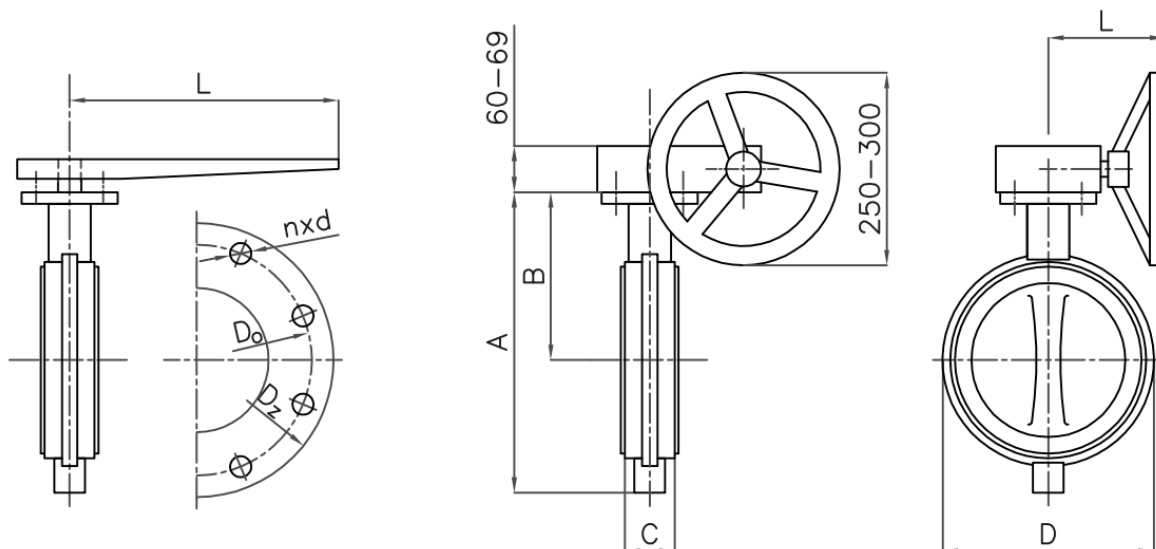
Zawór wyposażony jest w przekładnię z kółkiem lub w dźwignię ręczną. Zawór można ustawić w dowolnej pozycji pomiędzy 0-90°. Pozycję przepustnicy wskazuje mechaniczny wskaźnik położenia.

Temperatura zastosowania

■ do 135°C.

Ciśnienie robocze

■ 10 bar.



Wymiary zaworu motylkowego w [mm]

Średnica nominalna ØDN	ØDz	ØDo	ØD	n × Ød	Rodzaj napędu	L	A	B	C	Masa ~Q [kg]
50	165	125	95	4xØ18	Dźwignia	250	210	126	43	4.2
65	185	145	115	4xØ18		250	227	134	46	6.4
80	200	160	138	8xØ18		250	261	157	46	8.0
100	220	180	158	8xØ18		340	282	167	52	10.5
125	250	210	188	8xØ18		340	307	180	56	12.2
150	285	240	212	8xØ22		340	353	203	56	17.8
200	340	295	268	8xØ22	Przekładnia ślimakowa	152	404	228	60	28.0
250	395	350	320	12xØ22		152	478	266	68	44.0
300	445	400	370	12xØ22		171	528	291	78	60.0
350	505	460	408	16xØ22		171	601	332	92	65.0
400	565	515	470	16xØ26		171	677	363	102	70.0

❗ Zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy ❗