



Opis techniczny

Zasuwa nożowa z ukrytym nożem służy do odcięcia lub regulacji przepływu gazów (spalin, powietrza), materiałów sypkich, płynów itp. w warunkach ciężkich, gdzie dochodzi do częstego wycierania się uszczelnienia na dławnicy w standardowym wykonaniu zasuw. Dzięki swojej unikalnej konstrukcji nóż podczas otwierania nie wychodzi poza światło korpusu dzięki temu nie ulega uszkodzeniom poprzez wycieranie przez zapyłone medium oraz ograniczona została możliwość zapiekania się noża w dławnicy. Zasuwa posiada możliwość demontażu noża bez konieczności demontażu zasuw z kanału. Zasuwa posiada okno rewizyjne w celu okresowego przeglądu stanu noża.

Wykonanie materiałowe

- stal konstrukcyjna, zab. antykorozyjne - malowanie lub ocynk - temp. pracy do 250°C,
- stal kotłowa, zab. antykorozyjne - farba żaroodporna - temp. pracy do 650°C,
- stal nierdzewna lub kwasoodporna, zab. antykorozyjne - trawienie i pasywacja - temp. pracy do 550°C,
- stal żaroodporna, zab. antykorozyjne - trawienie i pasywacja - temp. pracy do 900°C,
- wykonanie odporne na ścieranie dla materiałów sypkich.

Rodzaj uszczelnienia zasuw oraz szczelność geometryczna

- bez dodatkowych uszczelnień 95÷98%,
- z listwą doszczelniającą w korpusie 98÷99%,
- z listwą doszczelniającą w korpusie i doszczelnieniem miękkim 99÷99,5%.

Wariant wykonania

- standardowy - pełen przelot bez deflektora,
- zasuga z deflektorem osłaniającym korpus i ślizgi przed medium (możliwość wykonania deflektora ze stali napawanej odpornej na ścieranie),
- wersja z przedmuchem - zasuga wyposażona w dodatkowe dysze do przedmuchu medium w celu uniknięcia obklejenia się noża,
- wersja z dodatkowym zgarniaczem usuwającym oblepiające się medium.

Przyłącze do rurociągu lub silosu wg

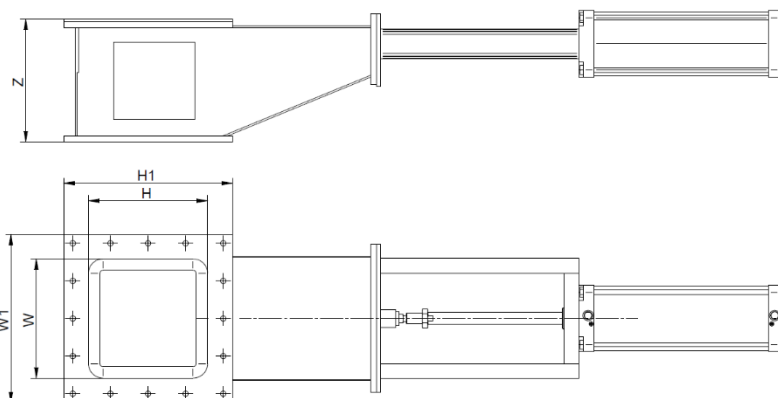
- PN-EN 1092-1,
- DIN 86044,
- DIN 24154,
- indywidualne wg wymagań klienta.

Rodzaje napędów zasuw

- napęd elektryczny,
- napęd pneumatyczny,
- napęd hydrauliczny,
- napęd ręczny.

Zakres wymiarowy

- 100x100mm - 3000x3000mm,
- Inne wymiary na zapytanie.



Wymiary zasuw do podania przez klienta

W	H	W1	H1	Z

❗ Jeżeli klient nie poda wymiarów owiercenia kołnierza f-ma EES proponuje odpowiednie owiercenie do rozmiaru zasuw. ❗

❗ Zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy ❗