



- PN-EN 1092-1 – PN10,
- PN-EN 1092-1 – PN16.

Normalia

- Ocynk galwaniczny,
- Ocynk ogniowy,
- A2,
- A4.

Opis techniczny

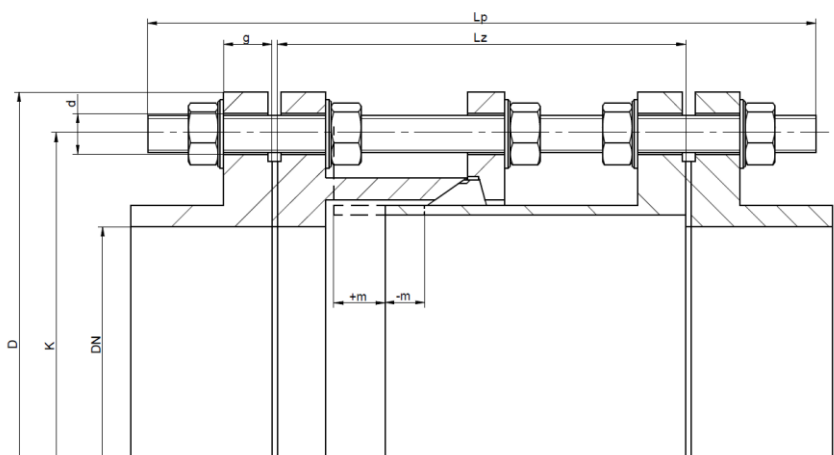
Wstawka montażowa służy do ułatwienia montażu i demontażu armatury w instalacjach przemysłowych i wodnościekowych.

Wykonanie materiałowe

- stal konstrukcyjna, zab. antykorozyjne – malowanie lub ocynk – temp. pracy do 70°C (wyk,
- stal nierdzewna lub kwasoodporna, zab. antykorozyjne – trawienie i pasywacja – temp. pracy do 70°C,

Rodzaj uszczelnienia wstawki montażowej

- NBR,
- EPDM,
- SILIKON,
- VITON.



Wymiary wstawek montażowych wg PN-EN 1092-1 PN10 w mm

DN	Średnica zewnętrzna D	Średnica podziałowa K	Średnica otworów d	Ilość otworów n	Grubość kołnierza g*	Długość prętów gwintowanych Lp	Szerokość zabudowy Lz*	Luz montażowy +/- *
65	185	145	18	8	18	Długość prętów gwintowanych dostosowana do grubości kołnierzy na instalacji	180	25
80	200	160	18	8	18		180	25
100	220	180	18	8	22		200	25
125	250	210	18	8	22		200	25
150	285	240	22	8	22		200	25
200	340	295	22	8	22		220	25
250	395	350	22	12	24		220	25
300	445	400	22	12	26		220	25
350	460	460	22	16	26		230	25
400	565	515	26	16	26		230	25
450	615	565	26	20	28		230	25
500	670	620	26	20	28		260	25
600	780	725	30	20	28		260	25
700	895	840	30	24	30		260	25
800	1015	950	33	24	32		290	25
900	1115	1050	33	28	34		290	25
1000	1230	1160	33	28	34		290	25
1200	1455	1380	39	32	38		320	25
1400	1675	1590	42	36	42		360	25
1600	1915	1820	48	40	46		390	25
1800	2115	2020	48	44	50		400	25
2000	2325	2230	48	48	54		410	25
2200	2550	2440	56	52	60		430	25

i * W tabeli zostały podane wymiary standardowe. Istnieje możliwość wykonania niestandardowego produktu po wcześniejszym kontakcie.

i Zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy **i**